



Program dostaw łuków giętych na zimno wg KER 80/2.05

DN	Dz	Grubość ścianek (S)	Promień gięcia R (mm)	Długość prostek m1/m2 (mm)	Kąt gięcia α
15	21,3	2,6	80	100/100	90°
20	26,9	2,9	80	100/100	90°
25	33,7	2,9	100	100/100	90°
32	42,4	2,9	150	100/100	90°
40	48,3	3,2	150	100/100	90°
50	57,0	3,2	180	150/150	90°
	60,3	3,6÷5,6	135, 180, 220	150/150	45°, 90°, 180°
65	76,1	3,6÷6,3	230	200/200	45°, 90°, 180°
80	88,9	4,0÷6,3	270	200/200	45°, 90°, 180°
100	108,0	4,0÷6,3	300, 400	250/250	45°, 90°, 180°
	114,3	4,0÷6,3	375/500	250/250	45°, 90°, 180°
125	133,0	4,5÷6,3	375/500	300/300	45°, 90°, 180°
150	159,0	5,0÷6,3	450	450/450	45°, 90°, 180°

Wykonanie inne niż w powyższej tabeli wymaga uzgodnień.

Podstawowy program produkcji łuków giętych nagrzewem indukcyjnym

DN	Dz	Łuki 2,5D**		Łuki 3D**		Łuki 4D**		Długość prostek m1/m2 min.* dla łuków S ≤ 14.2	Długość prostek m1/m2 min.* dla łuków S ≥ 16.0	Kąt gięcia α
		Promień gięcia R (mm)	Zakres grubości ścianek	Promień gięcia R (mm)	Zakres grubości ścianek	Promień gięcia R (mm)	Zakres grubości ścianek			
125	139,7			480	6,3÷20,0	560	5,0÷20,0	600 / 600	600 / 1000	2°÷180°
150	159,0			480	6,3÷20,0	650	5,6÷20,0			
	168,3	480	6,3÷20,0	580	5,6÷20,0	650	5,6÷20,0			
170	193,7	480	7,1÷25,0	580	5,6÷25,0	800	5,6÷25,0			
200	219,1	550	7,1÷25,0	650	6,3÷25,0	900	6,3÷25,0			
220	244,5	600	7,1÷30,0	750	7,1÷30,0	1000	7,1÷30,0			
250	273,0	650	8,0÷30,0	800	7,1÷30,0	1100	7,1÷30,0			
300	323,9	800	10,0÷30,0	1000	8,0÷30,0	1300	8,0÷30,0			
350	355,6	900	10,0÷30,0	1050	8,8÷30,0	1500	8,0÷30,0			
400	406,4	1000	11,0÷30,0	1200	8,8÷30,0	1700	8,8÷30,0			
450	457,0	1150	12,5÷25,0	1350	11,0÷25,0	1900	10,0÷25,0			
500	508,0	1250	14,2÷25,0	1500	11,0÷25,0	2100	11,0÷25,0			
600	610,0	1500	16,0÷25,0	1800	14,2÷25,0	2400	12,5÷25,0			

*) długość odcinków prostych można zwiększyć po uzgodnieniu

**) inne promienie gięcia są możliwe do wykonania