



### Kołnierz z szyjką do przyspawania typ 11 wg EN 1092-1: 2013

#### Ciśnienie nominalne PN 6

Śred. nom. DN	Kołnierz											Śruby				
	A	D	K	L	H <sub>2</sub>	C <sub>2</sub>	N <sub>1</sub>	H <sub>3</sub>	R	s	s <sub>p</sub>	d <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	masa kg	n	gwint
10	13,5*	75	50	11	28	12	22	6	4	2	2	35	2	0,38	4	M10
	26						0,35									
15	20,0*	80	55	11	30	12	28	6	4	2	2	40	2	0,45	4	M10
	30						0,41									
20	25,0*	90	65	11	32	14	35	6	4	2,3	2,3	50	2	0,66	4	M10
	38						0,62									
25	30,0*	100	75	11	35	14	40	6	4	2,6	2,6	60	2	0,80	4	M10
	42						0,76									
32	38,0*	120	90	14	35	14	50	6	6	2,6	2,6	70	2	1,21	4	M12
	55						1,11									
40	44,5*	130	100	14	38	14	58	7	6	2,6	2,6	80	3	1,36	4	M12
	62						1,26									
50	57,0*	140	110	14	38	14	70	8	6	2,9	2,9	90	3	1,43	4	M12
	74						1,43									
65	76,1	160	130	14	38	14	88	9	6	2,9	2,9	110	3	1,77	4	M12
80	88,9	190	150	18	42	16	102	10	8	3,2	3,2	128	3	2,88	4	M16
100	108,0*	210	170	18	45	16	122	10	8	3,6	3,6	148	3	3,53	4	M16
	130						3,41									
125	133,0*	240	200	18	48	18	148	10	8	4	4	178	3	4,75	8	M16
	155						4,65									
150	159,0*	265	225	18	48	18	172	12	10	4,5	4,5	202	3	5,70	8	M16
	184						5,50									
200	219,1	320	280	18	55	20	236	15	10	6,3	6,3	258	3	8,60	8	M16
250	273,0	375	335	18	60	22	290	15	12	6,3	6,3	312	3	11,70	12	M16
300	323,9	440	395	22	62	22	342	15	12	7,1	7,1	365	4	15,30	12	M20
350	355,6	490	445	22	62	22	385	15	12	7,1	7,1	415	4	20,30	12	M20
400	406,4	540	495	22	65	22	438	15	12	7,1	7,1	465	4	23,10	16	M20
450	457,0	595	550	22	65	22	492	15	12	7,1	7,1	520	4	27,00	16	M20
500	508,0	645	600	22	68	24	538	15	12	7,1	7,1	570	4	30,80	20	M20
600	610,0	755	705	26	70	30	640	16	12	7,1	7,1	670	5	44,00	20	M24
700	711,0	860	810	26	76	30	740	16	12	8	7,1	775	5	53,70	24	M24
800	813,0	975	920	30	76	30	842	16	12	8	7,1	880	5	64,40	24	M27
900	914,0	1075	1020	30	78	34	942	16	12	8	7,1	980	5	79,20	24	M27
1000	1016,0	1175	1120	30	82	38	1045	16	16	8	7,1	1080	5	98,60	28	M27
1200	1219,0	1405	1340	33	104	42	1248	20	16	8,8	8	1295	5	152,00	32	M30
1400	1422,0	1630	1560	36	114	56	1452	20	16	8,8	8	1510	5	246,00	36	M33
1600	1626,0	1830	1760	36	119	63	1655	20	16	10	9	1710	5	309,00	40	M33
1800	1829,0	2045	1970	39	133	69	1855	20	16	11	10	1920	5	400,00	44	M36
2000	2032,0	2265	2180	42	146	74	2058	25	16	12,5	11	2125	5	516,00	48	M39

\*) średnice rur nie przewidziane normą EN 1092-1:2013 - mogą być wykonane na specjalne zamówienie klienta.